



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 175]

नई दिल्ली, बुधवार, अगस्त 14, 1991/श्रावण 23, 1913

No. 175]

NEW DELHI, WEDNESDAY, AUGUST 14, 1991/SRAVANA 23, 1913

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं० 198 आई टी सी (पीएन)/90-93

नई दिल्ली, 14 अगस्त, 1991

विषय :-- आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1990—मार्च, 1993

फा. सं. आईपीसी/4/5(8)/90-93/1986. --वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आईटीसी(पीएन)/90-93, दिनांक 30 मार्च, 1990 के अंतर्गत प्रकाशित यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति अप्रैल, 1990—मार्च, 1993 की ओर ध्यान दिनाया जाता है।

2. इस नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे :--

| क्रम सं. | आयात-निर्यात 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या | संदर्भ | संशोधन |
|----------|--|-----------------------|--|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1 | 15 | अध्याय-3 पैराग्राफ 37 | उप पैराग्राफ 2 के आखिर में निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :-- "ऐसे मामले को छोड़कर जहां आयात पुनर्निर्यात आधार पर हो, जैसा कि इस नीति के परिशिष्ट-6 की शर्त संख्या (9क) में विषय गया है। |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|---|--|
| 2 | 16 | अध्याय-3 गैम सिमिन्डरो का आयतन पैरा 39 | (1) वर्तमान उप पैरा (3) को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगा :- “(3) 10.2 मीटर तक की जनधारिता के चिकित्सा गैम सिमिन्डर और अग्नि शमकों के लिए संघटकों के रूप में 1.5 मीटर तक की जनधारिता के सोबो, गैम सिमिन्डरों का अत्यंत नियत-आयात हुण्डी या विशेष लाइसेंस के सहित लघु यूनिटों द्वारा किया जा सकता है।” (2) वर्तमान उप पैरा (4) को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगा :- “(4) खाद्य गैम सिमिन्डरों के अत्यंत को पूरोगत मात्र के आयात के निम्न प्रक्रिया द्वारा शामिल किया जाएगा। अत्यंत लाइसेंसिंग को मुख्य नियंत्रक, अत्यंत-नियमित, नई दिल्ली के कार्यालय में केन्द्रित किया जाएगा।” |
| 3. | 109 | परिशिष्ट 1, भाग ख मद सं. 2, परिशिष्ट सं. 22 “प्रति घण्टे 35000 से अधिक प्रतियां या ठोस छापे निकालने वाली बेव-फेड हाईस्पीड लेटर प्रेस रोटरी और आफसेट रोटरी मशीनें।” | वर्तमान प्रविष्टि को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगा :- “प्रति घण्टे 45000 से अधिक प्रतियां या ठोस छापे निकालने वाली बेव-फेड हाई स्पीड लेटर प्रेस रोटरी और आफसेट रोटरी मशीनें।” |
| 4. | 110 | परिशिष्ट 1, भाग ख मद सं. 3(1) प्रविष्टि सं. 70, “क्षतिज बोरिंग मिलिंग और मिलिंग मशीन जिसके बोरिंग स्पिन्डल का 4 व्यास 200 मिमी तथा इससे अधिक हो।” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 5 | 111 | परिशिष्ट 1, भाग ख मद संख्या 3(1) मशीन टूल्स प्रविष्टि सं. 129 50 मिमी व्यास और उससे अधिक क्षतमा के स्टील के युनिवर्सल पोटबल टाइप रेडियल मिलिंग मशीन। | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 6. | 111 | परिशिष्ट-1 भाग ख मद सं. 3, क्रम सं. 115 | इस प्रविष्टि को निम्न प्रकार ठोक करके पढ़ा जाएगा :- “स्प्रिंग अर्द्ध/एण्ड आइजिंग मशीन।” |
| 7. | 113 | परिशिष्ट-1, भाग ख मद सं. 4, प्रविष्टि सं. 21 “बहु-धुरीय समन्वयक/सर्वोप्यापी भाग की मशीन यंत्र।” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 8. | 113 | परिशिष्ट-1, भाग ख मद संख्या-7 गामेट/होजरी/मेडफ्रम के बित्तिमांग के लिए मशीनरी | मोजूबा प्रविष्टि सं. (2) के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- “(11 क) सीएडी/सीएएम मशीन।” |
| 9. | 115 | परिशिष्ट-1, भाग ख मद सं. 7 प्रविष्टि सं. 104 | इसे संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “टी शर्ट प्रिंटिंग एण्ड क्योरिंग मशीन।” |
| 10. | 126 | परिशिष्ट-1, भाग ख मद सं. 104 प्रविष्टि सं. 31 “रिंग डबल डीस्टर” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 11. | 141 | परिशिष्ट-3 भाग क | मोजूबा प्रविष्टि सं. 13 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- “13क. एक्टिवेटेड ब्लोकिंग धार्य/प्यूलर्स धार्य।” |
| 12. | 141 | परिशिष्ट-3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 45 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “45 क. भागैन गैस” 45 ख. घाट और क्रोम वेपर/बोर्ड |
| 13. | 142 | परिशिष्ट-3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 73 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “73. क. ब्लोकिंग पाउडर और हाईड्रोक्लोराइट्स।” |
| 14. | 142 | परिशिष्ट-3, भाग-क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 77 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “77.क ब्लोमीन।” |
| 15. | 142 | परिशिष्ट-3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 95 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “95. क. कार्बन, मार्क ऐयर/गैजिंग।” |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|--|---|
| 16. | 142 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 98 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएगी:- "98क. कार्बन इलेक्ट्रोड ब्लोक्स, ग्रीम बेकड/किग्नड। 98ख. कार्बन इलेक्ट्रोड पेस्ट (सोडर-बॉ पेस्ट) 98ग. कार्बन पेपर।" |
| 17. | 142 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 103 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "103क. केथोड ब्लोक्स"। |
| 18. | 143 | परिशिष्ट-3, भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 109 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "1400° सेंटीग्रेड तक की एप्लीकेशनों के लिए मिरोमिक फाइबर।" |
| 19. | 144 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 179 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "179 क. 3, 4 डिजलीयो नाइट्रोबेजीन।" |
| 20. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क, प्रविष्टि 251 | विद्यमान प्रविष्टि सं. 251 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "251. हैपरिन, हैपरोनॉइड्स, कूड हैपरिन हैपरिन के साल्ट।" |
| 21. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 249 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "249 क. एल एसड/साल्ट।" |
| 22. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 271 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:- "271क. जे. एसड/साल्ट।" |
| 23. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 273 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "273क. लेकर्स और वानिनिज जिनमें उनके एसएसएस भी शामिल हैं।" |
| 24. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 250 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "250क. उष्मा प्रतिरोधी रबड़ का धागा।" |
| 25. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क प्रविष्टि सं. 263 | विद्यमान प्रविष्टि के बाद उन प्रविष्टि सं. (18क) में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "ग्लाई कोसेट टेक्नीकल ओर साल्ट/उसके फॉरमूलेशन्स।" |
| 26. | 146 | परिशिष्ट-3, भाग क | प्रविष्टि सं. 281 के पश्चात् निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "281क. लेबोमिओल हाईड्रोक्लोराइड।" |
| 27. | 147 | परिशिष्ट-3, भाग क | मोबूदा प्रविष्टि सं. 352 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :- "352क. ग्राफिटकल क्राईटोन एजेंट्स।" |
| 28. | 147 | परिशिष्ट-3, भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 334 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:- "334क. नाइट्रिक एसिड।" |
| 29. | 147 | परिशिष्ट-3, भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 326 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "326 क. मस्क जाइलोल 326ख. मस्क किटोन।" |
| 30. | 148 | परिशिष्ट-3, भाग क | प्रविष्टि सं. 403क (वाणिज्य मंत्रालय सार्वजनिक सूचन सं. 49-आईटीसी (पीएन)/90-93, दिनांक 3-8-1990 द्वारा जोड़ा गया) के बाद निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :- "403ख. प्लेन/मेटालाइडेड, फास्ट/टिगू पेपर।" |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|-------------------------------------|--|
| 31. | 148 | परिशिष्ट-3, भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 408 के बाद निम्नलिखित को शामिल किया जाएगा :- "408क. पालिबुटेनिज ।" |
| 32. | 148 | परिशिष्ट-3, भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 409 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "409क. पोटियम पॅलिओलम ।" |
| 33. | 148 | परिशिष्ट-3, भाग क | भोजूदा प्रविष्टि सं. 402 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "412क. पोलिप्रोपीलीन मस्टी फिनामेंट यार्न (सभी किस्में) ।" |
| 34. | 148 | परिशिष्ट-3 भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 371 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "371क. पेरा स्प्रुमिडाइन" |
| 35. | 148 | परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं. 409 | इस प्रविष्टि को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "409(क) पोलिस्टेर फ्लामेंट यार्न (फूली/आंशिक ओरियन्टिड) (ख) नायलान फ्लामेंट यार्न और थ्रेड जिसमें ये शामिल नहीं हैं :- (1) बेस फ्लैट फर्स्ट क्वालिटी (कुर्ली/पारशाला ओरियन्टिड) और (2) 210 डेनियर और उससे अधिक के प्रीछोगिक नायलान यार्न ।" |
| 36. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 439 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :- "439क. रिमोसिताल" |
| 37. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 439 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "439क. रिफ्रेक्ट्रीज स्पेगलटोज, मोनोसिलीज, रैमिंग मांस, कांस्टेबल रनिंग, स्प्रिंग और पैकिंग कम्पाउन्ड्स ।" |
| 38. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान क्रम सं. 434 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "432क. रंगोलाइट सी. सोडियम मफ्फोजाइट कामिन्डेहाइट" |
| 39. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 424 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "424क. प्रापीलीन स्लाइकोलम अथवा 1, 2 प्रोपेन डिमोल ।" |
| 40. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 416 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "416क. पोटैशियम क्लोरेट" । |
| 41. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | भोजूदा प्रविष्टि सं. 430 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :- "430क. पी वी सी किंग बिंद इम्ब्रोनिंग, एनब्रेविंग एण्ड टैक्सचुरा-ईज्ड फिनिश" । |
| 42. | 149 | परिशिष्ट-3 भाग-क | प्रविष्टि सं. 439ख के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "439ग. रेजिन बोर्डिड ग्रेफाइट ब्लैक (टेक्नोल इम्प्रेगनेटिड)" |
| 43. | 150 | परिशिष्ट 3 भाग क | विद्यमान प्रविष्टि 441 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "444क. खनिज तमक" |
| 44. | 150 | परिशिष्ट 3 भाग -क प्रविष्टि सं. 459 | विद्यमान प्रविष्टि को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "459. स्लाइडगेट रिफ्रेक्टरी प्लेड्स (जिसमें सभी प्रकार के बैल ग्लास/क्वैकशन नोजल्स, सभी किस्म के ईनर/आउटर नोजल्स शामिल हैं) फ्यूज्ड मिश्रित रिफ्रेक्ट्रीज और कार्बन रिफ्रेक्ट्रीज ।" |
| 45. | 151 | परिशिष्ट 3 भाग-क प्रविष्टि सं. 460 | विद्यमान उप प्रविष्टि सं. (30) के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "(31) सोडियम क्लोरेट (32) सोडियम सल्फेट" |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|--|---|
| 46. | 150 | परिशिष्ट 3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 463 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएगी :- 463 क स्टेमिल पेपर "463 ख स्टिकर्स, लेबल और गून्ड पेपर्स" |
| 47. | 149 | परिशिष्ट 3 भाग-क प्रविष्टि संख्या 438 | इसे संशोधित करके इस प्रकार से पढ़ा जाएगा - "रिकेक्टेडो ब्रिक्ज एण्ड ग्लेस मोनोनिथो रैमिंग मासिज, थोर-टास" |
| 48. | 150 | परिशिष्ट-3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 461 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "461 क सोल्वेन्ट्स" |
| 49. | 151 | परिशिष्ट 3, भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 490 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "490 क, टेट्रा ब्रिक्/टेट्रा पाक एक्सेलिट वैक्यूम सामग्री।" |
| 50. | 151 | परिशिष्ट 3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 523 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "423 क, जिरकोनियम पाउडर और गेटर पाउडर/पिल्स" |
| 51. | 151 | परिशिष्ट-3 भाग क प्रविष्टि सं. 512 विस्कोस फ्लामेंटयार्न 600 डेनियर और इसमें अधिक जिसमें विस्कोस टायर यार्न भी शामिल है। | इस प्रविष्टि को इस प्रकार से संशोधित कर पढ़ा जाएगा :- "विस्कोस फ्लामेंट यार्न, विस्कोस टायर यार्न समेत" |
| 52. | 151 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 495 के पश्चात् नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "495क, टिटानियम डायऑक्साइड (एनटेस और स्टाइल ग्रेड दोनों)" |
| 53. | 151 | परिशिष्ट 3 भाग क इंजीनियरिंग तथा सम्बद्ध मटे | वर्तमान प्रविष्टि सं. 530 के बाद निम्नलिखित नयी प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- 530 क "वायुयान के प्रतिरक्षण पर्जे।" |
| 54. | 151 | परिशिष्ट 3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 507 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "507 क 41/41 ग्राम बेसीटेबल पार्चमेन्ट पेपर" |
| 55. | 151 | परिशिष्ट-3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 496 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "496 क, टोबियामा एमिड साइट।" |
| 56. | 151 | परिशिष्ट 3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 481 के बाद निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :- "481 क मिथेटिक रेड आक्साइड और परशियन ग्लास" 481 ख, मिथेटिक गैलो आयरन आक्साइड |
| 57. | 152 | परिशिष्ट 3 भाग-क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 539 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "539 क फाटोमेटिक टूल चेन्जर।" |
| 58. | 133 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 559 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "559 क, केन्द्रीय कृत्त फाटोमेटिक लुब्रिकेशन सिस्टम" |
| 59. | 153 | परिशिष्ट 3 भाग-क | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| | | प्रविष्टि सं. 543 क मशीन कम्पोजिशन के बाईमेटल/मल्टीमेटल स्ट्रिप्स फोर्स और नानफोर्स कम्पोजिशन में रहित, स्टील बेकिंग थर्मोस्टेटिक टाइप वाउमेटल/डाईमेटल/मल्टी मेटल स्ट्रिप्स सहित या रहित जिसमें 1.8 एम.एम. की मोटाई के कापर/एल्यूमीनियम बाईमेटल स्ट्रिप्स शामिल नहीं है। (वाणिज्य मंत्रालय की मार्गदर्शिका सूचना सं. 109 आई टी सी (पी एन) 90-93 दिनांक 21-12-90 द्वारा जोड़ा गया था) | |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|--|---|
| 60 | 133 | परिशिष्ट 3 भाग-क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 555 के बाद निम्नलिखित नयी प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “555क ध्वनि शामकों के लिए 15 लीटर तक की आवश्यकता वाले मो. ओ. गैस सिलिन्डर” |
| 61. | 153 | परिशिष्ट 3 भाग क प्रविष्टि सं. 564 | इस प्रविष्टि को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “वातानुकूलन और प्रशीतन उपकरण के संघटक और उनके सब सिस्टम जो ध्वन्य कहीं विशिष्टिकृत नहीं हैं।” |
| 62. | 154 | परिशिष्ट 3 भाग-क प्रविष्टि सं. 586 | विद्यमान प्रविष्टि सं. 586 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “586 सभी कम्पोजिशन के बाई मेटल/मस्टा मेटल स्प्रिन्ग जिनमें फेरस और नॉन-फेरस कम्पोजिशन शामिल हैं या कि स्टील बैकिंग महित या रहित हों, थर्मो स्टेटिक टाइप बाई मेटल ट्राई मेटल/मस्टा मेटल स्प्रिन्ग ।” |
| 63. | 154 | परिशिष्ट 3 भाग क | वर्तमान प्रविष्टि संख्या 604 के बाद निम्नलिखित जोड़ा जाएगा :- “604 क. ऊर्जा संरक्षण के लिए निम्नलिखित उपकरण :- (1) जोरो एण्ड ला एक्शन एयर बर्नेस । (2) एमएलएन बर्नेस । (3) फ्लैट फ्लेम बर्नेस । (4) एक्सिथल क्लो बर्नेस” |
| 64. | 155 | परिशिष्ट 3 भाग क प्रविष्टि सं. 610 क्लूड कवलिम्स 400 एच पी तक | इस प्रविष्टि को निम्न प्रकार पढ़ा जा जाएगा :- “क्लूड कवलिम्स” |
| 65 | 155 | परिशिष्ट 3 भाग क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 637 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:- “637 क. पीड स्केप जिसमें ऐश, स्कीमिंग, बलोइंग तथा ट्रासेज ।” |
| 66. | 155 | परिशिष्ट 3 भाग-क प्रविष्टि सं. 644 | विद्यमान प्रविष्टि को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “भैगनेसाइट सलाईडगेट प्लेट रिकैब्रोज” |
| 67. | 155 | परिशिष्ट 3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 613 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- “613 क. 6 एम.एम. से 16 एम.एम. स्ट्रोक लैथ. 150 से 500 एम.एम. फोर्म इन एक्सटेंशन 50 से 2100 स्क्वा” |
| 68. | 155 | परिशिष्ट 3 भाग-क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 646 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “646 क चिकित्सा गैस सिलिन्डर 10.2 लीटर और इससे कम जल धारिता वाले”। |
| 69. | 156 | परिशिष्ट 3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि के पश्चात निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:- “662 क. फास्फर ब्रॉज/शीट्स/स्ट्रिप्स/फायल्स” । |
| 70. | 156 | परिशिष्ट 3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 665 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “665 प्लास्टिक एक्सट्रूडिट/मालिड्ड फैब्रिकेटिड संघटक जिनमें पोलियूरीथेन उत्पाद और हार्ड डैनसिटी पोलिथीन पेलस शामिल हैं ।” |
| 71. | 156 | परिशिष्ट 3 भाग-क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 649 के बाद निम्नलिखित नयी प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “649 क. एम आई जी टोर्बिज ।” |
| 72. | 157 | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 695 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “695 क. स्टोन क्रमस (एपोक्सो लाइमड) ।” |
| 73. | 157 | परिशिष्ट-3 भाग-क | वर्तमान प्रविष्टि सं. 693 के बाद निम्नलिखित नयी प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- “693 क. स्पॉट बेल्डिंग गन ।” |

| 1 | 22 | | परिशिष्ट-3 भाग-क | विद्यमान प्रविष्टि सं. 687 के पश्चात् निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "687 क. सिलिकान धातु" । |
|---------|--|--|--|---|
| 74. 157 | परिशिष्ट-3 भाग-क | | | वर्तमान प्रविष्टि सं. 727 (4) (4) के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :- "(5) मैग्नेटिक कार्टेज टेप ड्राइव" । |
| 75. 159 | परिशिष्ट-3 भाग-क | | | विद्यमान प्रविष्टि सं. 3 के बाद निम्नलिखित को समाविष्ट किया जाएगा :- "हैवी इयुटी कम्पोजेंट्स" "हैवी इयुटी स्पिन्दल अपर पार्ट्स" |
| 76. 162 | परिशिष्ट-3 भाग-क | | क्रम सं. 728] मशीनरी "3. हैवी इयुटी रिंग इयुलस/इयुलस्टर्स/डाटबोस्टर्स "स्पिन्दल अपर पार्ट्स" | इस उप प्रविष्टि के सामने दो नई मद सं. 4 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा :- "विशेष प्रकार की रीड को छोड़कर सभी प्रकार के धातु के रीड्स जैसे 350 काउण्ट्स से अधिक के नीडल लूग और रीड्स वाले" । (2) इस उप प्रविष्टि के सामने की मद सं. 5 के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा :- "विशेष प्रकार के और डीइप हील्ड्स को छोड़कर कॉटन हील्ड्स/बायर हील्ड्स/फ्लैट स्टील हील्ड्स जैसे नैरो बोधिग/नीडल लूब्स वाले हील्ड्स" |
| 77. 162 | परिशिष्ट-3 भाग-क (1) मद सं. 728 (8) | | | (1) उप प्रविष्टि सं. (24) को संशोधित करके निम्नानुसार पड़ा जाएगा :- "विशिष्ट प्रकारों 22.7 मि.मी० की चौड़ाई, 33.4 मि.मी. की चौड़ाई, 33.2 मि.मी. की चौड़ाई और 47.8 मि.मी. की चौड़ाई वाले नोज बार को छोड़कर रिंग क्रैमों के लिए नोज बार ।" (2) क्रम सं. 25 के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :- "26. ऊनी/ऊनी सूत के रही कार्डों के लिए कार्डों का आवरण ।" |
| 78. 164 | परिशिष्ट-3 भाग-क मद सं. 728 (10) | | | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 79. 175 | परिशिष्ट-6 मद सं. 16 | | चिकित्सा गैस सिलिण्डर 10.2 मीटर और इससे कम जल धारिता वाले ।" | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 80. 176 | परिशिष्ट-6 मद सं. 17 | | अग्नि शक्ति के लिए सीसी ₂ गैस सिलिण्डर 15 मीटर तक की जल धारिता वाले । | विद्यमान शर्त सं. (9) के बाद निम्नलिखित शर्त जोड़ी जाएगी :- "(9क) जहाँ बाड़े के प्रकार को छोड़कर कोई भुगतान न करना हो ऐसे मामलों में भारतीय रिजर्व बैंक के अनुमोदन के अनुसार मैकेनिकल हेल्ड माउलड्स का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत किया जा सकता है और मुख्य निर्यातक आयात-निर्यात की अनुमति से उनका पुनः निर्यात भी किया जा सकता है और आयात विदेशी सहयोग की शर्तों के अन्वयेन हो । |
| 81. 182 | परिशिष्ट-6 खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत शक्ति शर्तें | | | वर्तमान शर्त सं. (18) हटा दी जाएगी । |
| 82. 183 | परिशिष्ट-6 खुले सामान्य लाइसेंस के तहत आयात को नियमित करने वाली शर्तें शर्त सं. (18) | | | |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|-----|-----|--|--|
| 83. | 185 | परिशिष्ट-6 खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अधिशासित करने वाली आयात गतें | गर्न संख्या 27 के अन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “इस उपान्तर्गत के अन्तर्गत कम्प्यूटर विनिर्माताओं द्वारा आयात के लिए अनुमित कम्प्यूटर साफ्टवेयर उनके द्वारा विनिर्माता और आपूर्ति किए गए हार्डवेयर के साथ प्रत्येक मिस्टम की एक-एक प्रति की सफाई प्रतिबंधित होगी।” |
| 84. | 188 | परिशिष्ट - 6 खुला सामान्य लाइसेंस के तहत आयात को शामिल करने वाली गतें | वर्तमान गतें संख्या (43) के बाद निम्नलिखित तर्ज गतें जोड़ी जाएंगी— “(43क.) पेशिदाईन हार्डडिस्कलोराइ के आयातकर्ताओं को नारकोटिक आइसुलु भारत सरकार खासियर में आयात प्रमाण पत्र प्राप्त करना होगा और आयात की अनुमति उक्त आयात प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने पर दी जाएगी।” |
| 85. | 197 | परिशिष्ट - 5 सूची-2 | आणिश्व संत्राय को सार्वजनिक सूचना संख्या 49आई टी सी (पी एन)/90--93 दिनांक 30-8-90 द्वारा शामिल मौजूदा प्रविष्टि संख्या 209 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “210--डिपोजल लेकटी इअर प्लग”। |
| 86. | 197 | परिशिष्ट-6 सूची -- 2 प्रविष्टि संख्या 175 | इसे संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाएगा :— डोयलर अपथेड मोडयुल बिब एसेमोरीज/अस्ट्रासांड इन्टिग्रेटिड डोइलर बिब एसेमोरीज।” |
| 87. | 138 | परिशिष्ट 2, भाग 8 प्रविष्टि संख्या 109 “रिमोमीनल) | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| 88. | 224 | परिशिष्ट - 6 सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 480 “रेजिन बॉन्डिड रेकाइट ब्लैक टकलोन इम्प्रेमनेटिड” | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| 89. | 198 | परिशिष्ट-6 सूची-3 मद सं. 1 | मोजुदा उप प्रविष्टि सं. (15) के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :— “(16) ब्राइसकेडर।” |
| 90. | 203 | परिशिष्ट - 6 सूची-4 मद संख्या ख-3 सैधुव तमक, तमक लाहोरी” “खनिज तमक कावा तमक” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा |
| 91. | 216 | परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 | वर्तमान शीर्षक खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमित कच्चा माल संघटक उप भोज्य और ओजार और उन शीर्षक “वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) और निर्यात सदनों/व्यापार सदनों को अनुमित मदे इस प्रकार से संशोधित कर पढ़ी जाएं :— “खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमित और आयात निर्यात दुण्डी अतिरिक्त आयाती-निर्यात दुण्डी के मदे कच्चा माल, संघटक, उपभोज्य और ओजार”। |
| 92. | 218 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-क प्रविष्टि संख्या 9 एफिटवेटिड क्लीबिंग ग्रव | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 93. | 216 | परिशिष्ट - 6, सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि संख्या 41 “आरगन गैस” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 94. | | परिशिष्ट - 6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि संख्या-4 “ग्राई और फ्राम पैर बॉर्ड | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|------|-----|---|---|
| 95. | 217 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग 1, प्रविष्टि संख्या सं. 63 ऑनिलिंग पाउडर और हाइड्रोक्लोराइड्स | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 96. | 217 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग 1, प्रविष्टि संख्या 64 क्रोमीन | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 97. | 217 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग क, प्रविष्टि संख्या 62 ऑनिलिंग धर्म | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 98. | 159 | परिशिष्ट-3, भाग क प्रविष्टि संख्या 726 | (क) पर उस प्रविष्टि "एनर्जोवर्जन टाइप रेक्टिफरेशन इन्वैपमेंट" हटा दिया जाएगा। |
| 99. | 217 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 95 मिरेमिक फाइबर | वर्तमान प्रविष्टि को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा— "1400 मेट्रीयेट के एनर्जीकेशन के लिए सिरेमिक फाइबर।" |
| 100. | 217 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि सं. 79 "कार्बन ग्राफ़ एयर/गोजिंग।" | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 101. | 217 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 83 "कार्बन इलेक्ट्रोड ब्लॉक्स, ग्रीन बैकड फिल्लर।" | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 102. | 217 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि सं. 84 कार्बन इलेक्ट्रोड पेस्ट (मोडरन पेस्ट) | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 103. | 217 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 85 कार्बन पेपर | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 104. | 217 | परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 91 केयोड ब्लॉक्स | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 105. | 218 | परिशिष्ट 6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 170 आई इन्टरमिडिएट्स किमी ग्रन्थ स्थान पर विनिर्दिष्ट न हो | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 106. | 219 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग-क, प्रविष्टि सं. 172 आईज/आई स्टेप और रंग, किमी ग्रन्थ स्थान पर विनिर्दिष्ट न हों | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 107. | 219 | परिशिष्ट-6, सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 177 | इस प्रविष्टि को संशोधन करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:-- इन्फ्रेरेडिंग कार्निशिय और बाबर इन्फ्रेड के सिवाय इन्फ्रेडिकल इन्फ्रेडिंग मैटीरियल। |
| 108. | 220 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग-क, प्रविष्टि सं. 219 फ्यूलसं धर्म | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 109. | 220 | परिशिष्ट -6 सूची-8 भाग-1 प्रविष्टि संख्या 232 "एच एसड साल्ट" | वर्तमान प्रविष्टि संख्या 249 के साथ निम्नलिखित आई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:-- "249 क. एच एसड/साल्ट।" |
| 110. | 221 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग-क, प्रविष्टि संख्या 285 नेबीमिसोल हाइड्रोक्लोराइड | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| 111. | 221 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 254(28) गलाईफोसेट | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|------|-----|---|--|
| 112. | 221 | परिशिष्ट -6, सूची -8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 274 "जे-एमिड/साइट " | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 113. | 221 | परिशिष्ट -6, सूची-8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 279 लेकर्स और थानिनिज जिनमें उनके एम्प्लान भी शामिल है | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी |
| 114. | 221 | परिशिष्ट-6, सूची -8 भाग-1, प्रविष्टि सं. 286 मार्बेजिनिक सूचना संख्या 2/91 93, दिनांक 6-4-90 और 160/90-93 दिनांक 29-5-91 द्वारा यथा संशोधित | उसे संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा:-- “(क) घातु संबंधी कियमा (एनकस्टेट 12 प्रविष्टि में कम) (ख) घातु संबंधी उद्योग द्वारा प्रेषित प्राम्प्रेलियन चार ।” |
| 115. | 222 | परिशिष्ट -6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि संख्या 368 ओप्टिकल क्लैरिफिकेशन एजेंट्स | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 116. | 222 | परिशिष्ट -6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि संख्या 351 ताइडिक एमिड | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 117. | 222 | परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि संख्या 332 "मस्क किटोन " प्रविष्टि संख्या 333 "मस्क आइसोल" | वर्तमान प्रविष्टि संख्या 332 और 333 हटा दी जाएगी । |
| 118. | 223 | परिशिष्ट -6 सूची-8, भाग-1 क्रम संख्या 436 "पोलीथेन | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 119. | 223 | परिशिष्ट -6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि संख्या 427 प्लेन/मैटालाइड क्राफ्ट/ टिगु पेपर" | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 120. | 223 | परिशिष्ट -6 भाग-1 प्रविष्टि संख्या 448 पोटेशियम क्लोरेट | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 121. | 223 | परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-क प्रविष्टि संख्या 439 | मीथूना प्रविष्टि को संशोधित कर निम्नप्रकार पढ़ा जाएगा :-- "पोलिथिलीन फ्लामेंट थार्न (सभी किस्मों के) |
| 122. | 224 | परिशिष्ट -6 सूची-8, भाग 1 क्रम संख्या 486 (2) "ऊष्मा प्रतिरोधी रबर का धागा | इसे हटा दिया जाएगा । |
| 123. | 224 | परिशिष्ट-6, सूची-8, भाग -1 क्रम संख्या 474 "रंगोलाइट सी सोडियम मल्फाआइलेट फामाल्डेहाइड | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|---|---|
| 124. | 224 | परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग क प्रविष्टि संख्या 464 पी . बी . सी फिल्म बिद इम्बालिंग एनप्रेविंग एण्ड टेक्सचराईज्ड फिनिश | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा |
| 125. | 224 | परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 429 रिफ्रेक्टोज स्पेशलिटीज जैसे मोनोसिक और रिफ्रेक्टोज रा मैटीरियल जैसे म्यूलाइट, सिन्टर्न एस्पूमिना, सिन्टर्न म्यूलाइट परन्तु कैल्साइनड बॉक्साइट को छोड़कर | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 126. | 224 | परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग-1 प्रविष्टि संख्या 478 | इस प्रविष्टि को संशोधित कर इस प्रकार से पढ़ा जाएगा :— “रिफ्रेक्टरीज फ्यूज्ड कास्ट हायरेक्ट/रिबोन्ड्ड बेमिक रिफ्रेक्टरी डिड ब्रॉड मैग्नेसाइट एम जो ओ 92/मिन एण्ड सिलिका (एस घाई ओ 2) 3.5 प्रतिशत मैक्स” अथवा एम जी ओ - 90 % न्यूनतम एम घाई ओ 2- 4% अधिकतम बल्क डेन्सिटी (बी डी) 2.2 ग्राम/सी सी विनिमस |
| 127. | 224 | परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 480 “रेजिन बोल्ड्ड ग्रेफाइट ब्लोक (टेक लोन- इम्प्रेगनेटिड)” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 128. | 225 | परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 515 “सोलव्रेन्ट्स” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 129. | 225 | परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 560 “टोबियास एसिड सॉल्ट” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 130. | 225 | परिशिष्ट 6, सूची 8 ¹ भाग 1, क्रम सं. 502 “सॉडियम क्लोरेट” | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 131. | 225 | परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग 1, प्रविष्टि सं. 513 सोडियम सल्फेट | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 132. | 226 | परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 590 क (वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 130-घाई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 18-2-91 द्वारा जोड़ी जाएगी) | वर्तमान प्रविष्टि सं. 590 क को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगा :— “590 क. बूल कैमाइट अथवा/तेचुरल शीलाइट और इसके सामान्य” |
| 133. | 225 | परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 523 स्टेन्सिल वेपर | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|--|--|
| 134. | 225 | परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग 1, प्रविष्टि सं. 524 "स्ट्रिक्स्, लेबल्स और गन्ड पेपर्स" | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 135. | 225 | परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग-1, प्रविष्टि संख्या 536 "सिन्थेटिक रेड ब्राक्सहड और परशियन गल्फ" प्रविष्टि सं. 539 सिन्थेटिक येलो डायरम ब्राक्सहड | ये प्रविष्टियाँ हटा दी जाएंगी |
| 136. | 226 | परिशिष्ट 6, सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 593 | वर्तमान प्रविष्टि को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगा :— "593. जिरकोनियम मिलिकेट और जिरकोनियम ओपिमिफायर्स, जिन में जिरकोनियम फ्लोर शामिल है ।" |
| 137. | 226 | परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 577 "41/44 ग्राम बेजटैबल पाचेमेंट पेपर | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 138. | 226 | परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 576 | इस प्रविष्टि को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाएगा :— "उपयोग में लाए गए/स्क्रप रबड के टायर/ट्यूब (निर्यात करने वाले देश से पोतलवान से पूर्व अथवा सीमा शुल्क से निकामी से पूर्व) प्रत्येक टायर ट्यूब को कम से कम दो टुकड़ों में काटा जाएगा । उन मृनिटों के लिए जो पुनः रबड बनाने में जुड़ी हों । |
| 139. | 226 | परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 611 "1.8 मि.मी. तथा इससे अधिक मोटाई की तांबा/अल्युमीनियम द्विधातु की पट्टियों को छोड़कर इस्पात के पन्नावरण वाले तापस्थैतिक प्रकार के द्विधातु तृधातु/बहु-धातु की पट्टियों से रहित या मुक्त लोह तथा अलौह रचना सहित सभी प्रकार की रचना वाली द्विधातु/बहुधातु की पट्टियाँ।" | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |
| 140. | 228 | परिशिष्ट 6 सूची-8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 656 (क) (1) जीरो एण्ड लो एक्सेस बनेंर (2) इमलशन बनेंर (6) फ्लैट फ्लैम बनेंर (7) एक्सिमल फ्लो/बनेंर | ये उप-प्रविष्टियाँ हटा दी जाएंगी । |
| 141. | 228 | परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 672 | इस प्रविष्टि को संशोधित कर निम्न रूप से पढ़ा जाएगा :— "हार्ड ग्लास गैल्स/फ्लायर और मरकरी के लिए ग्लास ट्यूबों/सोडमिड पेपर हेलेजन लैम्प ।" |
| 142. | 228 | परिशिष्ट 6 सूची-8, भाग 1 प्रविष्टि संख्या 651 | इस प्रविष्टि को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाएगा :— "डोर रबर सील एण्ड लाकिंग मैकनीज्म फार फ्रेंट कन्टेनर्स । |
| 143. | 229 | परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग 1 प्रविष्टि सं. 715 फासफर बांज शीट्स/रिड्स/फायल | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी । |
| 144. | 229 | परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 689 लीड ब्लैक जिसमें ऐन स्क्रीमिंग ब्लोइंग एण्ड ड्रसिज | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा । |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|---|---|---|
| 145. | 229 परिशिष्ट-6, सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 679 औद्योगिक बर्नेर लेन एवं गैस | | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| 146. | 230 परिशिष्ट 6, सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 737 | | इस प्रविष्टि को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “ही सी माइक्रोमोटर को छोड़कर संशोधित मॉडल” |
| 147. | 230 परिशिष्ट 6, सूची 8, भाग-1, प्रविष्टि सं. 727 | | उप प्रविष्टि (ब) को संशोधित करके निम्न रूप में पढ़ा जाएगा :- “इन विनिष्टियों के लोचदार-23.7 एम एम चौड़ाई 24 एम एम चौड़ाई 33.2 एम एम चौड़ाई और 47.8 एम एम चौड़ाई” |
| 148. | 231 परिशिष्ट 6, सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 763 (24) मैट्रोलॉजिकल आटोमेटिक चक्रिकेशन सिस्टम | | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| 149. | 231 परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1 मद सं. 763 (ii) 26 आटोमेटिक टूल चेन्जर | | उप प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |
| 150. | 232 परिशिष्ट 6, सूची 8 भाग-1, मद सं. 767 (क) (1) बेवेल गियर कटिंग टूल | | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी। |
| 151. | 232 परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग-1 प्रविष्टि सं. 767 | | 1. (क) (3) पर उप प्रविष्टि को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा - “डायमण्ड इम्प्रोवेड सेगमेंट साज के लिए सर्कुलर ड्रिफ्ट” 2. (क) (6) पर उप प्रविष्टि को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- 1. ग्राहनिंग ब्लोला, सेगमेंट और अन्य सभी ब्लोन्ड एप्रेसिब्ल जिनके हॉनिंग और शापनिंग स्टॉम्पफाइनर वैन थ्रिट 600” |
| 152. | 232 परिशिष्ट-6, सूची 8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 768 | | इस प्रविष्टि को संशोधित करके निम्न प्रकार पढ़ा जाएगा :- “एल बी एम वा एल पी एम बी नैम्सों/हेलोजन नैम्सों/हेलोजन नैम्सों के लिए टगमेटन क्लियरिंग” |
| 153. | 236 परिशिष्ट 6, सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 786 (64 क) वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 14-आई टी या (पी एन)/90-93 दिनांक 18-5-1990 द्वारा जारी गयी और वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 84-आई. टी. या. (पी एन)/90-93 दिनांक 20-9-1990 द्वारा संशोधित | | वर्तमान प्रविष्टि सं. 786 (64 क) को निम्नलिखित अनुसार संशोधित किया जाएगा :- “(64 क (i) प्रिन्ट हैडिंग (ii) 40 कालम से कम प्रिन्टर रेकॉर्डिज्म (पनेट चौड़ाई) |
| 154. | 235 परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 786 (64) (ii) | | वर्तमान प्रविष्टि को शूद्ध करके निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगा - “(ii) गैनेटिक कार्टेजि टेप ड्राइव में निम्न गैनेटिक टेप ड्राइव।” |
| 155. | 237 परिशिष्ट 6, सूची 8, भाग 1 मद सं. 787 (19) “ऊर्जा/ऊर्जा स्रोत के रद्दी कार्यों के लिए फाई का आवरण।” | | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|--|--|---|
| 156. | 237 परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 787 उप प्रविष्टि सं. (16) एयर/वाटर जेट कम के लिए डाउप हीलडस और हीलडस | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। | |
| 157. | 241 परिशिष्ट 6 सूची 8, भाग 2 मद सं. 59 खनिज नमक | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। | |
| 158. | 241 परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-2 प्रविष्टि सं. 58 "रेफ्रिजरेन्ट फिल्टर-कम-ड्रायर्स 1/2 इंच व्यास, धनीकरण (12.5 एमएम) और इससे अधिक प्रतिस्थापन और योग्य कार्टेज" (यह प्रविष्टि परिशिष्ट-3, भाग-क में प्रविष्टि सं. 564 के अन्तर्गत पहले ही शामिल है) | यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी | |
| 159. | 242 परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-2 प्रविष्टि सं. 71 विस्कोस फिलामेंट यार्न 600 डेनियर में कम | इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा। | |
| 160. | 244 परिशिष्ट-6 सूची-10 प्रविष्टि सं. 2 | निम्नलिखित को प्रविष्टि के अन्त में जोड़ा जाएगा :- "पोलिस्टर फिल्म को छोड़कर" | |
| 161. | 245 परिशिष्ट-6 सूची-10 प्रविष्टि सं. 30 (1) | विद्यमान प्रविष्टि को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- "प्लेन पॉलिमर पिलान फिल्म" | |

3. वाणिज्य मंत्रालय को सार्वजनिक सूचना सं. 172 आई टी गों (पी एन) 90-93 दिनांक 4 जुलाई, 1991 की ओर भी ध्यान आकर्षित किया जाता है, जिसकी शर्ती के अन्तर्गत अनुसूक्त लाइसेंस प्रदान करना बंद कर दिया गया था। सीमित अनुमेय मदी (परिशिष्ट-3, भाग क) की सूची में उल्लिखित कच्चे माल, संघटकों, उपकरणों और प्रतिरिक्त पूजा का आयात निर्यात-आयात दुर्घा के द्वारा किया जाता है। लेकिन तबु पैमाने की घुंटों तथा जीवन रक्षक औपधियों/ उपकरणों के उत्पादकों को इन मदी के आयात के लिए लाइसेंस प्रदान किये जाते रहेंगे। इस प्रकार के लाइसेंस विशेष इन्सेस कहे जाऐं और ये अनुसूक्त लाइसेंसों के लिए लागू होने वाली प्रक्रिया के अनुसार ही प्रदान किये जाऐंगे। प्रतिबंधित सूची (परिशिष्ट-2, भाग ख) में दिये गये कच्चे माल, संघटकों और उपकरणों तथा आयात-निर्यात नॉति, 1990-93 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-8 में दिये गये प्रतिबन्धित औजारों के आयात के लिए बड़े पैमाने के और मध्यम आवा यालों सहित मगा बाणिजिक उपाकाओं का विशेष लाइसेंस भी प्रदान किये जाऐंगे। आवेदन पत्र प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 3-क में दिये गये प्रपत्र में सम्बन्धित प्रायोगिक प्राधिकारों के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के मुख्य कार्यालय में प्रस्तुत किये जाऐंगे।

4. इस सार्वजनिक सूचना की शर्ती के तहत खुले सामान्य लाइसेंस से निकाले गये कच्चे माल, संघटकों और उपकरणों के सम्बन्ध में खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अथवा और ई पोअभिरिक्त लाइसेंसों के मद्दे साथ पत्र की उस सोमा के प्रतिरिक्त आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी भिन्न सोमा तक पहले ही साथ पत्र खोला गया हो और इस सार्वजनिक सूचना की संख्या का आरोख से पहले स्थापित किया जा चुका हो। इस प्रकार के आयात के लिए इस सार्वजनिक सूचना की शर्ती से 90 दिनों की अवधि के मातर पालसदान किया जाता है। लेकिन खुले सामान्य लाइसेंस से निकाले गये पूजागत माल के संबंध में ओ जी एन के तहत आयात की अनुमति उस सोमा के प्रतिरिक्त नहीं दी जाएगी जो सोमा की शर्ती पक्की संविदाओं में शामिल हो और इस सार्वजनिक सूचना की शर्ती के पहले भारत में विमा विदेशी मुद्रा डोलर (बैंक) के साथ पंजीकृत हो।

5. आयात-निर्यात नॉति में उपरोक्त मशीनन लोकहित में किये गये हैं।

डी.आर. मेहता, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

(Import Trade Control)

PUBLIC NOTICE NO. 196-ITC(PN)/90-93

New Delhi, the 14th August, 1991

Subject:—Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F.No. IPC/4/5(8)/90—93/1986:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. I-ITC(PN)/90—93 dated the 30th March, 1990, amended.

2. The following amendments shall be made in the policy at appropriate places indicated below:—

| Sl. No. | Page No. of Import and Export, Policy, 1990-93 (Vol. I) | Reference | Amendment |
|---------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. 15 | | Chapter III Paragraph 37 | The following shall be added at the end of sub-paragraph (2):— “except where import is on re-export basis as provided in Condition (9A) of Appendix 6 of this Policy.” |
| 2. 16 | | Chapter III Import of Gas Cylinders Paragraph 39 | (1) The existing sub-paragraph (3) shall be amended to read as under:— “(3) Import of medical gas cylinders upto 10.2 litre water capacity and CO ₂ gas cylinder upto 15 litre water capacity for fire extinguishers as components can be made against Exim Scripor Special licence by Small Scale units.” (2) The existing sub-Paragraph (4) shall be amended to read as under:— “(4) Import of empty gas cylinders will be governed by the procedure for import of Capital Goods. Import licensing will be centralised in the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.” |
| 3. 109 | | Appendix 1 Part B Item No. 2 Entry No. (22) “Web-fed high speed letter press rotary and offset rotary printing machines having output of more than 35000 composite impressions or copies per hour.” | The existing entry shall be amended to read as under:— “(22) Web fed high speed letter press rotary and offset rotary printing machines having output of more than 45,000 composite impressions or copies per hour.” |
| 4. 110 | | Appendix 1 Part B Item No. 3(i) Entry No. 70 “Horizontal Boring, Drilling and Milling machine boring Spindle Diameter 200 mm and above.” | This entry shall be deleted. |

| 1 | 3 | 4 |
|--------|--|--|
| 5 111 | Appendix 1 Part B Item No. 3(i) Machine Tools Entry No. 129 "Universal portable type radial Drilling machine capacity 50 mm Dia and above in steel." | This entry shall be deleted. |
| 6 111 | Appendix Part B Item No. 3 S.No. 115 | This entry shall be corrected to read as under:- "(115) Spring eye and grinding machine". |
| 7 113 | Appendix 1 Part B Item No. 4 Entry No. 21 "Multi-axis Co-ordinate/Universal measuring machine/instrument" | This entry shall be deleted. |
| 8 113 | Appendix 1 Part B Item No. 7 Machinery for manufacture of garment/ hosiery/made-ups | After the existing entry No. (11), the following entry shall be added :— "(11A) CAD/CAM Machine." |
| 9 115 | Appendix 1 Part B Item 7 Entry No. (104) | This entry shall be amended to read as under:- "(104) The shirt printing and curing machine." |
| 10 126 | Appendix 1 Part B Item No. 14 Entry No. (31) "Ring Double Twister." | This entry shall be deleted. |
| 11 141 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 13, the following new entry shall be added:— "13A. Activated bleaching earth/Bleaching earth/fullers earth." |
| 12 141 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 45, the following new entry shall be added:— "45A. Argon gas. 45B. Art and chrome paper/board." |
| 13 142 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 73, the following new entry shall be added:— "73A. Bleaching powder and Hypochlorites." |
| 14 142 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 77, the following new entry shall be added:— "77A. Bromine." |
| 15 142 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 95, the following new entry shall be added:— "95A. Carbons. Arc Air/Gauging." |
| 16 142 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 98, the following new entries shall be added:— "98A. Carbon electrode blocks, green baked/ kilned. 98B. Carbon electrode paste (Soderberg paste). 98C. Carbon paper." |
| 17 142 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 103, the following new entry shall be added:— "103A. Cathode blocks." |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---------|---------------------------------|---|---|
| 18. 143 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 109, the following entry shall be added:— “109A. Ceramic fibres for application upto 1400°C.” |
| 19. 144 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 179, the following entry shall be inserted:— “179A. 3, 4 Dichlore Nitrobenzene.” |
| 20. 146 | Appendix 3 Part A Entry No. 251 | | The existing Entry No. 251 shall be amended to read as under:— “251. Heparin, Heparinoids, crude Heparin, salts of Heparin.” |
| 21. 146 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 249, the following new entry shall be added:— “249A. H Acid/Salt.” |
| 22. 146 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 271, the following new entry shall be added:— “271A. J acid/Salt.” |
| 23. 146 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 273, the following new entry shall be added:— “273A. Lacquers and varnishes—including emulsions thereof” |
| 24. 146 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 250, the following entry shall be added:— “250A. Heat Resisting rubber thread.” |
| 25. 146 | Appendix 3 Part A Entry No. 263 | | After the existing Sub-entry No. (18), the following shall be inserted:— “(18A) Glyphosate technical and Salts/formulations thereof.” |
| 26. 146 | Appendix 3 Part A | | After the entry No. 281, the following shall be inserted:— “281A. Levamisole Hydrochloride.” |
| 27. 147 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 352, the following new entry shall be added:— “352A. Optical whitening agents.” |
| 28. 147 | Appendix 3 Part A | | After the existing entry No. 334, the following shall be added:— “334A. Nitric Acid.” |
| 29. 147 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 326, the following new entries shall be inserted:— “326A. Muzk xylel 326B. Musk ketone.” |
| 30. 148 | Appendix 3 Part A | | After the existing Entry No. 403A (inserted vide Ministry of Commerce Public Notice No. 49--ITC(PN)/90--93 dated 3-8-1990), the following entry shall be inserted:— “4038. Plain/metallised kraft/tissue paper.” |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---------|---------------------------------|---|---|
| 31. 148 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 408, the following entry shall be inserted:- "408A Polybutenes. | |
| 32. 148 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 409, the following entry shall be added:- "409A. Polyether Polyels." | |
| 33. 148 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 412, the following new entry shall be added:- "412A. Polypropylene Multi filament yarn (all types.)." | |
| 34. 148 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 371 the following entry shall be inserted:- '371A Paracumidine) | |
| 35. 148 | Appendix 3 Part A Entry No. 409 | This entry shall be amended to read as under:- "409. (a) Polyester Filament yarn (fully/partially oriented). (b) Nylon filament yarn and thread excluding: (i) Base flat first quality fully/partially oriented);and (ii) Industrial nylon yarn of 210 denier and above." | |
| 36. 149 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 439, the following entry shall be added:- "439A. Refractory Specialities, Monolithics, Ramming Mass, Castable, Gunning straying and patching compounds." 439B. Resercinol." | |
| 37. 149 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 434, the following new entry shall be added:- "434A. Rangolito C. sodium sulfoxylate formaldehyde." | |
| 38. 149 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 424, the following entry shall be added:- "424A. Propylene Glycols or 1,2 proprano diol | |
| 39. 149 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 416, the following new entry shall be added:- "416A. Potassium chlorate." | |
| 40. 149 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 430, the following entry shall be added:- "430A. PVC film with embossing engraving and texturised finish." | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|---|--|
| 41 | 149 | Appendix 3 Part A Entry No. 415 | This entry shall be amended to read as under : "415. Polyvinyl chloride films and sheets of all sorts including embossed, engraved and texturised finish." |
| 42. | 149 | Appendix 3 Part A | After the Entry No. 438B, the following entry shall be added— "439C. Resin banded Graphite block (Tailen imprangated)." |
| 43. | 150 | Appendix 3, Part A | After the existing entry No. 444, the following shall be added : "444A. Rock Salt." |
| 44. | 150 | Appendix 3, Part A Entry No. 459 | The existing entry shall be amended to read as under : "459. Slidegate Refractory Plates (including well-blocks collector-nozzles, inner/outer nozzles of all types), fused silica Refractories and Carbon Refractories." |
| 45. | 151 | Appendix 3 Part A Entry No. 460 | After the existing sub-entry No. (30) the following entries shall be added : "(31) Sodium Chlorate. (32) Sodium Sulphate." |
| 46. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 463 the following new entries shall be added : "463A. Stencil paper. 463B. Stickers, labels and gummed papers." |
| 47. | 149 | Appendix 3 Part A Entry No. 438 | This shall be amended to read as under :— "Refractory bricks and shapes monolithics, ramming masses, mortars." |
| 48. | 150 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 461, the following new entry shall be added :— "461A. Solvents." |
| 49. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 490 the following shall be added : "490A, Tetra Brik/Tetra Pak aseptic packaging material" |
| 50. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 523 the following shall be inserted : "423 A : Zirconium powder and getter powder Pills." |
| 51. | 151 | Appendix -3 Part A Entry No. 512 Viscose filament yarn 600 denier and above, including viscose tyre yarn | This entry shall be amended to read as under : "Viscose filament yarn including viscose tyre yarn" |
| 52. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 495 the following new entry shall be added : "495A. Titanium Dioxide (both anatase and rutile grade)." |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|---|--|
| 53. | 151 | Appendix 3 Part A Engineering and Allied Items. | After the existing entry No. 530, the following new entry shall be inserted :— “530 A. Aircraft spares” |
| 54. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 507, the following new entry shall be added :— “507A. 41/44 gms. Vegetable parchment paper.” |
| 55. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 496, the following new entry shall be added :— “496A. Tobias acid/salt.” |
| 56. | 151 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 481, the following shall be added : “481A. Synthetic Red Oxide and Persian Gulf. 481B. Synthetic yellow iron oxide.” |
| 57. | 152 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 539, the following entry shall be added :— “539. A. Automatic tool changer.” |
| 58. | 153 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 559 the following new entry shall be inserted :— “559A. Centralised automatic lubrication system.” |
| 59. | 153 | Appendix 3 Part A Entry No. 543A “Bimetal/multimetal strips of all composition including ferrous and non-ferrous composition, with or without steel backing thermostatic type bimetal/trimetal/multimetal strips. excluding copper/aluminium bimetal strips of thickness below 1.8mm”. (Inserted by Ministry of Commerce Public Notice No. 109-ITC (PN)/90-93 dated 21-12-1990) | This entry shall be deleted. |
| 60. | 153 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 555, the following new entry shall be added :— “555A. Co2 gas cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers.” |
| 61. | 153 | Appendix 3 Part A Entry No. 564 | This entry shall be amended to read as under:— “Components of airconditioning and refrigeration equipment and their sub-systems not elsewhere specified.” |
| 62. | 154 | Appendix 3 Part A Entry No. 586 | The existing Entry No. 586, shall be amended to read as under :— “586 Bi-metal/Multi-metal strips of all compositions including ferrous and non-ferrous compositions with or without steel backing, thermostatic type Bi-metal/Tri-metal/Multi-metal strips.” |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|---|---|
| 63. | 154 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 604, the following shall be added : "604A. Equipment for Energy conservation, the following : (1) Zero and low excess air burners. (2) Emulsion burners. (3) Flat Flame burners (4) Axial flow burners. |
| 64. | 155 | Appendix 3 Part A Entry No. 610 Fluid couplings upto 400 HP. | This entry shall be read as under : "Fluid couplings" |
| 65. | 155 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 637, the following shall be added : "637 A. Load Scrap including ash, skimming, blowing and dresses." |
| 66. | 155 | Appendix 3 Part A Entry No. 644 | The existing Entry shall be amended to read as as under : "Magnesites Slidegate Plate Refractories." |
| 67. | 155 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 613, the following shall be inserted : "613, A. Gas springs of dia 6 mm to 14 mm stroke length 150 to 500 mm force in extension 50 to 2100 newta." |
| 68. | 155 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 646, the following new entry shall be added : "646A. Medical gas cylinders 10.2 litres and below water capacity". |
| 69. | 156 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry the following shall be added : "662A. Phosphor bronze sheets/strips/foils". |
| 70. | 156 | Appendix 3 Part A | The existing entry No. 665 shall be amended to read as under : "665. Plastic extruded/moulded/fabricated components including Polyurethane "products and High Density Polythene Pails." |
| 71. | 156 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 649 the following new entry shall be added : "649A. MIG Torches." |
| 72. | 157 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 695, the new entry shall be inserted : "695A. Steel Drums (Epoxy lined)". |
| 73. | 157 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 693, the following new entry shall be added : "693A. Spot welding guns." |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|--|--|
| 74. | 157 | Appendix 3 Part A | After the existing entry No. 687, the following new entry shall be added : "687.A. Silicon Metal". |
| 75. | 159 | Appendix 3 Part A | After the existing Entry No. 727 (4) (iv), the following new sub-entry shall be added : "(v) Magnetic cartridge tape drive." |
| 76. | 162 | Appendix 3 Part A S.No. 728 Machinery "3A. Heavy Duty Ring Doublers/ Twisters/Draw Twisters" | After the existing entry No. 3 the following shall be inserted. Heavy Duty components "Heavy Duty Spindle Upper parts". |
| 77. | 162 | Appendix 3 Part A Item No. 728 (8) | (i) The description of the item No. 4 appearing against this sub-entry shall be amended to read as under : "All metal reeds excluding special types such as those for needle loom and reeds above 350c counts." (ii) The description of the item No. 5 against this sub-entry shall be amended to read as under : "Cotton healds/wire healds/flat steel healds excluding doup healds and special types such as those for narrow weaving/needle looms" |
| 78. | 164 | Appendix 3 Part A Item No. 728(10) | (i) The sub-entry No. (24) shall be amended to read as under : "Nose bar for ring frames excluding Nose bar of the specifications 22.7 mm width, 24 mm width, 33.2 mm width and 47.8 mm width." (ii) The following shall be added after S.No. 25 : "26. Card clothing for woollen/worsted cotton waste cards." |
| 79. | 175 | Appendix 6 Item No. 16 "Medical gas cylinders 10.2 litres and below water capacity." | This entry shall be deleted. |
| 80. | 175 | Appendix 6 Item No. 18 "CO ₂ gas cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers." | This entry shall be deleted. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|---|---|
| 81. | 182 | Appendix 6 Conditions governing Imports under open General Licence | After the existing Condition No. (9), the following condition shall be inserted :— “(9A) Second-hand moulds can be imported under OGL and can be re-exported without the permission of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in cases where no payment is involved except payment of hire charges as per approval by the Reserve Bank of India and the imports is in accordance with the terms and conditions of the foreign collaboration.” |
| 82. | 183 | Appendix 6 Conditions governing Imports under open General Licence Condition No. (18) | The existing condition No. (18) shall be deleted. |
| 83. | 185 | Appendix 6 Conditions governing imports under OGL | The following shall added at the end of condition No. 27. “Computer software allowed for import by computer manufacturers under this provision shall be restricted to supply of one copy for each system alongwith hardware manufactured and supplied by them. |
| 84. | 188 | Appendix 6 Conditions governing Imports under open General licence. | After the existing Condition No. 43 the following new condition shall be inserted :— “(3A) Importer of Pethidine Hydrochloride will be required to obtain a certificate from the Narcotic Commissioner, Government of India, Gwalior and import will be allowed on production of the said import certificate. |
| 85. | 197 | Appendix 6 List 2 | After the existing entry No. 209 introduced by the Ministry of commerce Public Notice No. 49/ITC(PN)/90-93 dated 3-8-90, the following entry shall be added : “210 Disposable safety ear plug” |
| 86. | 197 | Appendix 6 List 2 Entry No. 175 | This shall be amended to read as : “Doppler upgrade module with accessories/ultrasound integrated Doppler with accessories.” |
| 87. | 138 | Appendix 2 Part 8 Entry No. 109 “Resorcinol”* | This entry shall be deleted. |
| 88. | 224 | Appendix 6 List B Part I Entry No. 480 *Resin bonded Graphite black (Teflon impregnated) | This entry shall be deleted. |
| 89. | 198 | Appendix - 6 List- 3 Item No. 1 | After the existing sub entry No. (XV) the following shall be added : “(xvi) Iscador” |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-----|---|--|
| 90 | 203 | Appendix 6 List - 4 Item No. B. 3 "Saindhava Namak, Namak Lahori" "Rock Salt, Black Salt" | This entry shall be deleted. |
| 91. | 216 | Appendix-6 List - 8 Part I | The existing heading "RAW MATERIALS COMPONENTS CONSUMABLE AND TOOLS ALLOWED FOR IMPORT UNDER OPEN GENERAL LICENCE" and sub-heading "Items allowed to Actual Users (Industrial) and Export Houses/Trading Houses shall be amended to read as under : 'RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES AND TOOLS ALLOWED FOR IMPORT UNDER OPEN GENERAL LICENCE AND AGAINST EXIM SCRIP/ ADDITIONAL EXIM SCRIP'. |
| 92. | 216 | Appendix-6 List 8 Part I Entry No. 9 Activated bleaching earth. | This entry shall be deleted. |
| 93. | 216 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 41 'Argon gas' | This entry shall be deleted. |
| 94. | 216 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 42 "Art and chrome paper/board" | This entry shall be deleted. |
| 95. | 217 | Appendix - 6 List 8 Part I Entry No. 63 "Bleaching powder and hypochlorites" | This entry shall be deleted. |
| 96. | 217 | Appendix - 6 List 8 Part I Entry No. 64. "Bromine" | This entry shall be deleted. |
| 97. | 217 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 62 "Bleaching earth" | This entry shall be deleted. |
| 98. | 159 | Appendix-3 Part A Entry No. 726 | The sub-entry at (a) "Absorption type refrigeration equipment" shall be deleted. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|--|--|
| 99. | 217 | Appendix - 6 List 8 Part I Entry No. 95 | The existing entry shall be amended to read as under : “Ceramic fibres for application above 1440°C” |
| 100. | 217 | Appendix-6 List 8 Part I Entry No. 79 “Carbons, Arc Air/Gauging” | This entry shall be deleted. |
| 101. | 217 | Appendix-6 List 8 Part I Entry No. 83. “Carbon electrode blocks, green baked/ Kilned | This entry shall be deleted. |
| 102. | 217 | Appendix-6 List 8 Part I Entry No. 84. “Carbon electrode paste (Soderberg paste).” | This entry shall be deleted. |
| 103. | 217 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 85 “Carbon paper” | This entry shall be deleted. |
| 104. | 217 | Appendix -6 List 8 Part I Entry No. 91 ‘Cathode blocks’ | This entry shall be deleted. |
| 105 | 218 | Appendix -6 List 8 Part I Entry No. 170 “Dye intermediates not elsewhere specified.” | This entry shall be deleted. |
| 106. | 219 | Appendix-6 List 8 Part I Entry No. 172 “Dyes/dyestuffs/organic pigments and colours not elsewhere specified.” | This entry shall be deleted. |
| 107. | 219 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 177 | This entry shall be amended to read as under: “Electrical insulating material except impregnating varnishes and enamels”. |
| 108. | 220 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 219 ‘Fullers earth’. | This entry shall be deleted. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|---|--|
| 109. | 220 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 232 'H. Acid/Salt' | This entry shall be deleted. |
| 110. | 221 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 285 'Levamisole Hydrochloride' | This entry shall be deleted. |
| 111. | 221 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 254 (28) 'Glyphosate' | This entry shall be deleted. |
| 112. | 221 | Appendix 6 List 8 Entry No. 274 'J-acid/Salt' | This entry shall be deleted. |
| 113. | 221 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 279 'Lacquers and varnishes including emulsions thereof.' | This entry shall be deleted. |
| 114. | 221 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 286 (as amended by Public Notice No. 3/90- 93 dated 6-4-90 and 160/90-93 dated 29-5-91). | This shall be amended to read as under : “(a) Metallurgical Coal (ash content below 12 % (b) Australian Char required by Metallurgical Industry.” |
| 115. | 222 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 368 'Optical whitening agents' | This entry shall be deleted. |
| 116. | 222 | Appendix 6 List. 8 Part I Entry No. 351 Nitric Acid. | This entry shall be deleted. |
| 117. | 222 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 332 'Musk Katone' Entry No. 333 'Musk xylol' | The existing entries No. 332 and 333 shall be deleted. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|---|---|
| 118. | 223 | Appendix 6 List 8 Part I S. No. 436 "Polyol" | This entry shall be deleted. |
| 119 | 223 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 427 Entry No. 427 'Plain/metallised Kraft/tissue paper' | This entry shall be deleted. |
| 120 | 223 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 448 'Potassium chlorate' | This entry shall be deleted. |
| 121 | 223 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 439 | The existing entry shall be amended to read as under:- "Polyethylene filament yarn (all types) |
| 122 | 224 | Appendix 6 List 8 Part I S. No. 486 (ii) "Heat resisting rubber thread". | This entry shall be deleted. |
| 123 | 224 | Appendix 6 List 8 Part I S. No. 474 "Rangolite C, Sodium sulfoxylate formaldehyde." | This entry shall be deleted. |
| 124 | 224 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 464 'PVC film with embossing engraving and texturised finish.' | This entry shall be deleted. |
| 125 | 224 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 479 'Refractory Specialities like monoliths and refractory raw materials like mullite, Sintered alumina, Sintered mullite but excluding calcined buxite. | This entry shall be deleted. |
| 126 | 224 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 478 | This entry shall be amended to read as under:- "Refractories-Fused cast direct/rebonded basic refractories including Dead Burnt Magnesite with Mg° 92 % min and Silica (SiO ₂ 3.5 % max. or Mg°—90 % min. SiO ₂ —4 % Max Bulk Density (BD)— 3.2 gm/cc. Min. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|-----|---|---|
| 127 | 224 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 480 'Resin bonded Graphite block (Teflon impregnated) | This entry shall be deleted. |
| 128 | 225 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 515 'Solvents' | This entry shall be deleted. |
| 129 | 225 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 560 "Tobias acid/salt" Part I Entry No. 515 'Solvents' | This entry shall be deleted. |
| 130. | 225 | Appendix 6 List 8 Part I S.No. 502 "Sodium Chlorate" | This entry shall be deleted |
| 131. | 225 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 513 "Sodium Sulphate" | This entry shall be deleted. |
| 132. | 226 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 590A (inserted by Ministry of Commerce Public Notice No. 130-ITC (PN)/90-93 dated 19-2-1991) | The existing entry No. 590 A shall be amended to read as under : "590A. Weelframite Ores/Natural Sheelite and its concentrates". |
| 133. | 225 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 523 "Stencil paper" | This entry shall be deleted. |
| 134. | 225 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 524 'Stickers, labels and gummed papers' | This entry shall be deleted. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------|------|---|---|
| 135. | 225 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 536 "Synthetic red oxide and Persian Gulf Entry No. 539 "Synthetic yellow Iron oxide." | These entries shall be deleted. |
| 136. | 226 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 593 | The existing entry shall be amended to read as under : 503. Zirconium silicate and zirconium opccifiers, including zirconium flour. |
| 137. | 226 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 577 "41/44 gms. vegetable parchment paper" | This entry shall be deleted. |
| 138. | 226. | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 506 | The existing entry shall be amended to read as under : "576. Used/Scrap rubber tyres/tubes(each tyre/ tube to be cut into atleast two pieces before shipment from the exporting country or before clearance from the Customs) for units engaged in reclaiming rubber". |
| 139. | 226 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 611 "Bimetal/multi-metal strips of all composition including ferrous and non-ferrous composition with or without steel backing thermostatic type bimetal, tri-metal/multi-metal strips excluding Copper/aluminium bimetal strips of thickness 1.8 mm and above". | This entry shall be deleted. |
| 140. | 228 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 656(a) (1) Zero and low excess air burners. (2) Emulsion burners. (3) Flat flame burners. (7) Axial flow burners. | These sub-entries shall be deleted. |
| 141. | 228 | Appendix-6 List-8 Part I Entry No. 672 | This entry shall be amended to read as under : "Hard Glass Shells/Flare and Exhaust tubes for Mercury/Sodium Vapour/Halogen lamps". |
| 142. | 228 | Appendix-6 List-8 Part I Entry No. 651 | This entry shall be amended to read as under : "Door Rubber Seal and locking mechanism for freight containers." |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|-----|--|---|--|
| 143. | 229 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 715 Phosphor Bronze Sheets/Strips/Foil | | This entry shall be deleted. |
| 144. | 229 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 689 Lead scrap including ash, skimming, blowing and drosses. | | This entry shall be deleted. |
| 145. | 229 | Appendix 6 List-8 Part I Entry No. 679 Industrial Burners Oil and Gas. | | This entry shall be deleted. |
| 146. | 230 | Appendix 6 List-8 Part I Entry No. 737 | | This shall be amended to read as : “Serve motors excluding DC Micrometer.” |
| 147. | 230 | Appendix 6 List-8 Part I Entry No. 727 | | The sub-entry at (f) shall be amended to read as under : “Nose bar of specifications 22.7 mm width, 24 mm width, 32.2mm width and 47.8mm width” |
| 148. | 231 | Appendix 6 List-8 Part I Entry No. 763(24) Centralised automatic lubrication system. | | This entry shall be deleted. |
| 149. | 231 | Appendix 6 List 8 Part I Item No. 763(11)(26) “Automatic tool changer.” | | This entry shall be deleted. |
| 150. | 232 | Appendix 6 List 8 Part I Item No. 767(a)(1) “Bevel gear cutting tools”. | | This entry shall be deleted. |
| 151. | 239 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 767 | | 1. The sub-entry at (a) (3) shall be amended to read as under :— “Circular discs for diamond impregnated seg- mental saws”. 2. The sub-entry at (a)(6) shall be amended as under : “Grinding wheels, segments and all other bonded abrasives including honing and sharpening stones, finer than grit 600.” |
| 152. | 232 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 768 | | This entry shall be amended to read as under :— “Tungsten Filaments for HPMW/PHSV lamps/- Halogen lamps.” |

| 1 | 2 | 3 | 4. |
|------|-----|---|---|
| 153. | 236 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 786 (64A) (inserted by Ministry of Commerce. Public Notice No. 14-ITC (PN)/90-93 dated 18-5-1990 and amended by Ministry of Commerce Public Notice No. 64-ITC (PN)/90-93 dated 20-9-1990) | The existing entry No. 786(64A) shall be amended as under :— “(64A) (i) Print Heads (ii) Printer Mechanism below 40 Column (Platten width).” |
| 154. | 236 | Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 786(64)(ii) | The existing entry shall be amended to read as under : “(ii) Magnetic tape drive other than Magnetic Cartridge tape drive.”. |
| 155. | 237 | Appendix 6 List 8 Part I Item No. 787 (19) “Card Clothing for Woollen/worsted cotton waste cards.” | This entry shall be deleted. |
| 156. | 237 | Appendix 6 List - 8, Part I Entry No. 787 Sub-Entry No. (16) Doup healds and healds for air/ Water jet looms. | This entry shall be deleted. |
| 157. | 241 | Appendix 6 List 8 Part II Item No. 59 “Rock Salt” | This entry shall be deleted. |
| 158. | 241 | Appendix 6 List 8 Part II Entry No. 58 “Refrigerant Filter-cum-Driers 1/2" dia connection (12.5 mm) and above and Replaceable cartridge.” (This entry is already covered under entry No. 564 in Appendix 3, Part A) | This entry shall be deleted. |
| 159. | 242 | Appendix 6, List 8 Part II Entry No. 71 “Viscose filament yarn below 600 denier.” | This entry shall be deleted. |
| 160. | 244 | Appendix 6 List 10 Entry No. 2 | The following shall be added at the end of this entry: “excluding Polyester films”. |
| 161. | 245 | Appendix 6 List 10 Entry No. 30(i) | This existing entry shall be amended to read as under :— “Plain polypropylene film”. |

3. Attention is also invited to the Ministry of Commerce Public Notice No. 172.-ITC(N)/90-93 dated the 4th July, 1991, in terms of which Supplementary licensing was abolished. Import of raw materials, components consumables and spares appearing in the List of Limited Permissible Items (Appendix 3, Part A) is to be made through the Exim Scrip. However, small scale units and producers of life saving drugs/equipment will continue to get licences for import of these items. Such licences will be called Special licences and will be granted in accordance with the procedure hitherto applicable for Supplementary licences, Special licences will also be granted to all actual users including those in the large scale and medium sectors for import of raw materials, components and consumables appearing in the Restricted List (Appendix 2, Part B) and Restricted Instrument appearing in Appendix 8 of the Import and Export Policy, 1990-93 (Volume I). Applications are to be made to the Headquarter Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi through the concerned sponsoring authority in the form Appendix III-A given in the Hand Book of Procedures, 1990-93 (Volume I).

4. In respect of raw materials, components and consumables taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, import under Open General Licence or against REP/Additional licences shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice, for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice. However, in respect of Capital goods, taken out of Open General Licence import under OGL shall not be permitted except to the extent covered by firm contracts entered into and registered with a foreign exchange dealer (Bank) in India before the date of this Public Notice.

5. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in Public interest.

D.R. MEHTA,
Chief Controller of Imports & Exports.